

Drogeluchtdroger type EKO-N

Kwaliteit in droging op het hoogste niveau



De voordelen van de bestaande en succesvolle drogerconcepten EKO en CKT zijn nu verenigd in 1 droger: **De drogeluchtdroger type EKO-N**

Het van de EKO droger overgenomen **warmte-wisselaarconcept** in het leidingsysteem is bij de drogerserie EKO-N verder verbeterd en werkt daardoor nog efficiënter. Door de terugwinning van de thermische energie vermindert het energieverbruik tot wel 30%, afhankelijk van de droogtemperatuur van het materiaal. Bij gelijkblijvende kwaliteit vermindert het gemiddelde energieverbruik.



Negen aggregaten met een drogeluchtopbrengst van 110 t/m 2.000 m³/hr zijn leverbaar-hier is de EKO-N 1000F te zien.

Volgens het modulaire **KOCH-principe** kunnen in de EKO-N drogers verschillende droogtrechters van 40 t/m 800 liter geïntegreerd worden. Daarboven worden droogtrechters vanaf 1.000 kg/hr in de beproefde CKT uitvoering toegepast.

Een ander voordeel: Door de modulaire opbouw van de drooginstallatie kan deze probleemloos uitgebreid worden met extra droogtrechters. Negen verschillende droogcapaciteiten van 110 t/m 2.000 m³/hr zijn leverbaar.

D.m.v sensoren wordt het droogproces continu bewaakt. Om de vochtigheid van het granulaat op te nemen en het gewenste restvochtgehalte van het te drogen materiaal te bereiken is, wordt er drogelucht met een dauwpunt van -55°C geproduceerd.

De EKO-N is door de OPC-UA communicatieprotocol **industrie 4.0 compatibel** en volledig te integreren in de **Koch visualiseringssoftware**.



De EKO-N droger is standaard uitgerust met frequentiegeregelde ventilatoren en de energiezuinige dauwpuntsregeling (beiden vanaf EKO-N 300F). Naast de Siemens S7 PLC besturing zijn alle EKO-N drogers uitgevoerd met een **10,4" touchscreen**. Daarmee kan de gebruiker alle relevante informatie en de bedrijfstoestand overzichtelijk bekijken en op elk moment de parameters zoals droogtijd, temperatuur en verblijftijd aanpassen. In de **materialendatabase** zijn de droogparameters van 28 materialen opgeslagen en kunnen nog 212 eigen recepten geconfigureerd worden.

Voor de EKO-N droogtrechters is het gepatenteerde **Koch Öko energiebesparingssysteem** voor de grootste mogelijke energiebesparing beschikbaar, die het droogproces, energie-efficiënt, intelligent en zonder thermische beschadiging van het materiaal, aanpast. Met de combinatie van dauwpunts- en Öko-regeling alsook de frequentiegeregelde ventiatoren zijn bij granulaatdroging **energiebesparingen mogelijk tot 50%**.



Alle EKO-N aggregaten zijn uitgevoerd met een 10,4" touchscreen met een siemens S7 PLC-besturing



De EKO-N droogtrechters gaan hier door de bordesvloer heen en hebben aan de achterkant de gepatenteerde Öko energiebesparingssysteem. Het vullen van de droogtrechters vindt hier plaats d.m.v. een vacuümtransport-systeem met aanzuigunit A8 en tussen trechter Z5.

De EKO-N 200F, hier te zien met 2 droogtrechters (elk 300 liter) en 2 aanzuigunits A8 met tussentrechter Z5, opgesteld op een mobiel onderstel



Voordelen en kenmerken van het nieuwe ontwerp:

- Negen EKO-N aggregaten met drogeluchtopbrengst van 110-2.000 m³/hr
110(F) / 150 (F) / 200 (F) / 300F / 500F / 800 F / 1100F / 1700F / 2000F
- Tot 50% energiebesparing bij gelijkblijvende kwaliteit
 - thermische energierugwinning d.m.v. warmtewisselaar (lucht-lucht)
 - frequentiegeregelde drogelucht productie**
 - dauwpuntgeregelde regenerering**
 - gepatenteerde **Koch Öko energiebesparingssysteem** voor EKO-N droogtrechters (optioneel)
- EKO-N integreerbare droogtrechters van 40-800 liter (vanaf 1.000 liter in CKT uitvoering)
 - trechters op onderstel (stationair of mobiel) of door de bordesvloer
- EKO-N concept met modulaire opbouw voor probleemloze uitbreiding van de droger
- Volledig in de KOCH visualiseringssoftware te integreren
- Besturing (Siemens S7 PLC) met 10,4"kleuren touchscreen met materialen database met 212 recepten
- "Smart-Factory": Industrie 4.0 compatibel door OPC-UA communicatieprotocol

** (optioneel ook voor EKO-N 110, 150 en 200)