

S spuitgietmachine IntElect2 130/510-450

| | |
|-------|---|
| (130) | Machinegrootte [t] sluitkracht |
| (510) | Holmafstand |
| (450) | Internationale grootte aanduiding van de inspuiteenheid |

De machinebasisprijs is reeds een volledig functionele machine incl. plastificeereenheid (middelste diameter) voor de verwerking van thermoplastische kunststoffen.

Keuze uitrusting (WA)

| | |
|---------|--|
| WA 18 | Bewegende opspanplaat gemonteerd op lineairgeleiding |
| WA 24 | Holmen van de sluiteenheid verchroomd |
| GA 43 | Uitwerper met korte / lange slag (voor bijv aanspuitseparatie) |
| GA 82 | Individuele asbeweging optimalisatie <i>activeAdjust</i> |
| GA 94 | Matrijsbeweging; matrijs sluiten d.m.v. 5 instelbare trappen en matrijs openen d.m.v. 4 instelbare trappen |
| GA 2801 | Kniehefboomlaggers vetsmering |
| WA 110 | Netspanning 400 V / 50 Hz, 3 Ph + N + PE |
| WA 120 | Netaansluiting aandrijving / verwarming gemeenschappelijk |
| WA 139 | Wateraansluiting voor machine- en matrijskoeling gescheiden |
| WA 140 | Basisuitvoering - Europa - volgens geldende veiligheidsnormen |
| WA 151 | Lak/kleur: Onderste gedeelte - donkergrijs RAL 7016 (Machineframe, sluiteenheid, inspuiteenheid, schakelkast) Bovenste gedeelte - blauw 571C MD (Afschermplaten) |
| WA 180 | Elastische machine stelvoeten |
| WA 186 | Wegmeetsysteem "Ultrasoon" met digitale dataoverdracht voor inspuiten, injectie-, matrijs- en uitwerper-beweging; incl. 1/100 mm voor inspuitbeweging; |
| WA 204 | Matrijsaansluitmaat E - zonder uitwerperplaat (conform EUROMAP) |
| WA 210 | Matrijsinbouwhoogte standaard Min: 180mm Max: 450mm |
| WA 215 | Standaard sluitsnelheid, matrijsopening, uitwerper en kernen bewegen bij gesloten deur. De machine is geschikt voor een minimale cyclustijd van 6s |
| WA 219 | Uitwerper met positieregeling, p/F+v onafhankelijk programmeerbaar, parallel aan matrijsbeweging Uitwerperkracht: kN |
| WA 2196 | Uitwerperslag : mm |
| GA 300 | Inspuiteenheid horizontaal |
| WA 313 | Elektrische schroefaandrijving, frequentiegeregeld |
| WA 314 | "Force" (voor lange nadruktijden) met max. inspuitsnelheid: 200 mm/s |
| WA 341 | Temperatuur invoerzone geregeld (Maximum ltemperatuur 90°C + 9°C tolerantie) |
| WA 355 | Stuwdruk over doseerweg programmeerbaar via 5 trappen |
| WA 380 | Neusaanlegdruk programmeerbaar (ingave via Ergocontrol) |
| WA 611 | Schroef slijtvast; cilinder bi-metaal ; Standaard L:D; Schroefdiameter 40 mm |
| WA 640 | RSP, uitvoering RSP |
| WA 652 | Open neus; metrisch; neus M24x1,5; inclusief adapter Neusuitvoering: radius: 15,0 mm, boring: 2,0 mm |
| WA 1011 | Conservering: Basis |

Extra uitrusting (ZE)

| | |
|-------|--|
| ZE 30 | Inspuiteenheid-beweging met wegmeetsysteem |
|-------|--|

- ZE 50 Mechanische interface voor robot; conform VDMA 24466 / Euromap 18
- ZE 123 Nood-uit-schakelaar op niet bedienzijde
- ZE 1616 Wandcontactdoos combinatie geïntegreerd in schakelkast (2x Schuko 230 V/10a, 2xIECEE 400V/16A)
- ZE 170 Alarmlamp
- ZE 225 2 Luchtventiel, bevestigd aan de bewegende opspanplaat, programmeerbaar
- ZE 227 2 Luchtventiel, bevestigd aan de vaste opspanplaat, programmeerbaar.
- ZE 231 Kerntrek 2-kringen via S/W-ventiel op de bewegende plaat (Kernen onder elkaar serieel), Q-onafhankelijk,
- ZE 1336 Geïntegreerd Hydrauliek-Servo aggregaat; p en v programmeerbaar; Hoog efficiënt en dynamische aggregaat voor neusbeweging en kerntoepassingen; Opbrengst max. 25 l/min - bij toepassing zoals spindels of Prägen is afstemming vooraf noodzakelijk
- ZE 249 Doorstroomregelaar 4-voudig, met temperatuurmeter, Doorstroming per kring max. 10 l/min
- ZE 252 Afschakelen matrijskoeling (tijd instelbaar)
- ZE 256 Handmatige drukontlasting voor kerntrekkers 2-king(en) op de bewegende plaat; via een gemeenschappelijk ventiel
Montageplek Intellect: Machineframe bedientegenzijde (BTZ)
- ZE 261 Automatische matrijshoogteverstelling
- ZE 263 Uitwerper voor, ook geschikt bij uitwerper(plaat) met veerretour
- ZE 271 Hotrunnerregeling 8 zone(s) geïntegreerd; 2,75 kW-16A
- ZE 290 Sluitkrachtregeling
- ZE 293 Actieve matrijsbescherming via sensor bij "matrijs dicht" *active Q*
- ZE 322 Trechterafsluiting met trechter leegmogelijkheid (zonder materiaaltrechter)
- ZE 348 Nadrukomschakeling smeltdruk-/spuitkracht afhankelijk met maximaal-waarde weergave (grafisch)
- ZE 385 Neusaanleg restdruk via NC 5 bediening instelbaar
- ZE 386 Neusbeweging parallel aan sluitbeweging
- ZE 387 Schroef positie geregeld
- ZE 411 Start inspuiten wegafhankelijk aan matrijspositie en neusaanlegdruk; voor complete cyclus
- ZE 420 Procesdata weergave PDE+100% controle zoals statistiek; met grafische weergave van de gekozen procesparameters
- ZE 422 Uitgebreide versie van grafische weergave van procesparameter; projectie van meerdere opeenvolgende cyclussen op het beeldscherm voor eenvoudige analyse van de proces-stabiliteit (reproduceerbaarheid).
- ZE 425 Programma voor het opslaan van statistiek
- ZE 427 Temperatuurverlaging via programma met tijdsingave; in handbedrijf te activeren
- ZE 428 Droogloop zonder cilinderverwarming met programmaschakelaar
- ZE 429 Productteller met voorkeuze voor aanloop uitval na elke onderbreking van de automatische cyclus
- ZE 440 Inschakel- / uitschakelprogramma (met afspuiten)
- ZE 445 Flexibele bewegingsafloop sluiteenheid zonder / met meervoudige beweging van kernen / uitwerper
- ZE 446 Flexibele bewegingsafloop machine/EE
- ZE 461 Veranderingsprotocol (alleen beeldschermweergave)
- ZE 480 Helpfuncties (geïntegreerde bedieningsinstructie over besturing)
- ZE 488 Onderhoudsweergave
- ZE 492 Econ 2000 (Energimeting), grafische weergave
- ZE 493 2 vrij programmeerbare pagina's
- GA 493 2 extra vrij programmeerbare pagina's
- ZE 523 Interface signaal voor robot EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 541 Interface voor matrijsbescherming (uitwerpplaatbeveiliging)
- ZE 571 WC5 (World Connect 5): service en bediening van de machine op afstand

Documentatie / Teksten

Documentatie op CD 1 Stück (alle bovengenoemde documenten zijn bijgesloten)