

Gemaakt in Nederland: fietstrainers

Tacx produceert (bijna) alle onderdelen zelf

De firma Tacx begon in 1957 als fietsenmakerij en ging in 1970 home-trainers bouwen. Tegenwoordig produceert het bedrijf moderne hometrainers die over de hele wereld worden verkocht. Het bijzondere is dat het bedrijf bijna alle onderdelen zelf fabriceert.

Tacx is opgericht door Koos Tacx, een ondernemende man. Hij was eerst fietsenmaker en deed daar later ook bromfietsen bij. Van huis uit was hij metaalbewerker. Maar hij wilde meer.

Hij kon goed wielrennen, maar niet goed genoeg om beroeps te worden. Hij besloot toen van zijn hobby zijn beroep te maken: in 1970 begon hij hometrainers te bouwen. Die hometrainers waren bestemd voor professionele wielrenners en goede amateurs. Alle onderdelen werden van metaal gemaakt.

In de loop der jaren zijn de hometrainers geëvolueerd tot fietstrainers. Met behulp van elektronica worden allerlei gegevens opgeslagen en kunnen virtuele fietstochten worden gereden. De Alpe d'Huez kan in eigen huis worden beklommen, inclusief bijbehorende beelden.

Sinds 1985 is Tacx gevestigd in een bedrijfsgebouw in Wassenaar, dat kantoren, een ontwerp- en ontwikke-

lingsafdeling, een spuitgiethal, een metaalbewerkingafdeling, een montagehal, de inpakafdeling en magazijnen omvat. Tacx heeft in totaal honderd medewerkers.

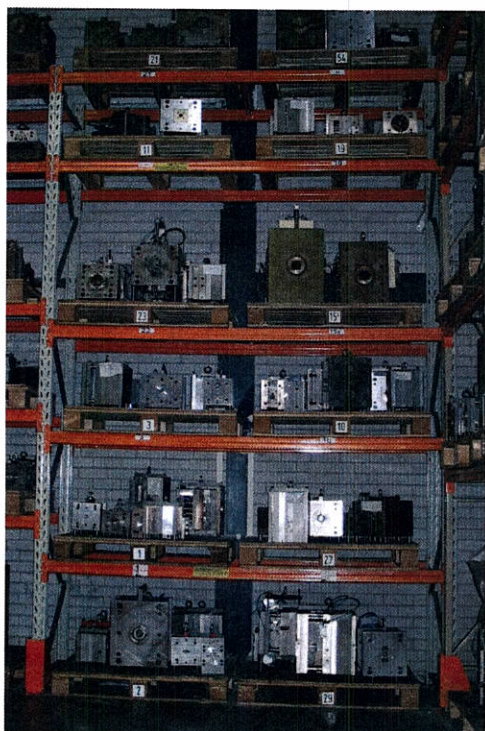
Waarom bent u zelf gaan spuitgieten?

Peter Tacx, een van de twee directeurs van Tacx: 'De productie van kunststof onderdelen werd in eerste instantie uitbesteed, maar de kwaliteit viel tegen. Veel producten waren niet goed of van het verkeerde materiaal gemaakt. De gedachte was: we kopen één machine voor één onderdeel. Als dat goed gaat en we komen uit de kosten, dan bouwen we dat verder uit.

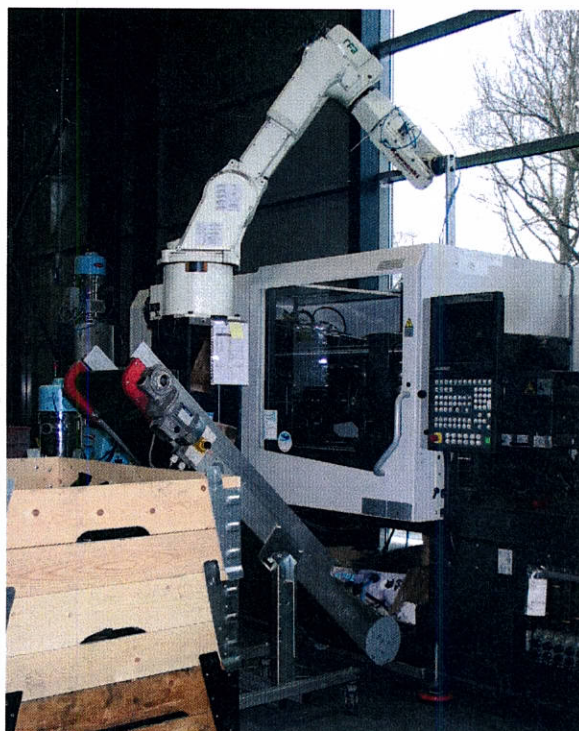
We hebben cursussen over spuitgieten en materialen gevolgd bij het Mikrocentrum en in 1985 we kochten een computergestuurde Demag machine. Het eerste product dat we daarop gingen spuitgieten was een dop voor het afdichten van buizen. In eerste instantie van polystyreen, later van ABS.'

Met de moderne hometrainers van Tacx kunnen 'virtuele' tochten worden gemaakt, bijvoorbeeld de Alpe d'Huez op of een touretappe. De software wordt in België gemaakt. Een gecompliceerd proces, waarbij het heel belangrijk is om in de gaten te houden of wat er gewenst is er ook uit komt.





De matrizenopslag. Het bouwen van de matrizen wordt uitbesteed, het onderhoud vindt in eigen huis plaats.



De machines zijn voorzien van robots. De automatisering doet Tacx zelf.

Hoe heeft u het spuitgieten geleerd?

Peter Tacx: 'We kregen het spuitgietproces vrij gemakkelijk onder de knie. Als je technisch bent aangelegd leer je het wel. Mijn broer en ik kunnen zelf de spuitgietmachines bedienen en we hebben twee medewerkers die er ook mee overweg kunnen. Wij hebben onszelf veel aangeleerd door goed te luisteren en te kijken naar anderen. We zijn altijd bereid om te leren van andere bedrijven en van monteurs.'

Het zelf spuitgieten beviel goed. Kunststof bleek namelijk een heel groot voordeel te hebben: het biedt

veel meer vormgevingsvrijheid dan metaal. Tacx ging steeds meer kunststof onderdelen ontwerpen en produceren en kocht er de geschikte machines voor. Momenteel heeft Tacx 14 spuitgietmachines, allemaal van Sumitomo Demag. Daarnaast zijn er drie Demag blaasmachines voor bidons. Van die bidons worden er per jaar 4,5 miljoen gemaakt. De flessen zijn van PE, de doppen van PP.



Het insert-spuitgieten van kunststof onderdelen aan bidonhouders.

Over Tacx

1959: Tacx opgericht door Koos Tacx als fietsenhandel

1972: Tacx start met de productie van rollenbanken.

Dit bleek het begin te zijn van een revolutionaire ontwikkeling in de wielersport. De rollenbanken werden al snel zo populair dat er zelfs speciale wedstrijden voor werden gehouden. Ze waren de voorlopers van de vele fietstrainers die Tacx sindsdien heeft ontwikkeld.

De Tacx trainers worden gebruikt door wielploegen en andere sporters. Ze worden verkocht in 54 landen door profwielrenners, amateurs en sportieve toerfiet sers.

2000: Tacx koppelt voor het eerst computerelektronica aan de fietstrainers. Een beeldscherm toont snelheid, vermogen, cadans en hartslag. Via PC of tablet wordt gereden in virtuele werelden en online gekoerst tegen opponenten over de hele wereld.

www.tacx.com



Tacx heeft drie blaasvormmachines voor de productie van bidons.

Over welke aantallen praten we?

Peter Tacx: 'Per jaar produceert Tacx zo'n 150.000 hometrainers. Aan elke hometrainer zitten tien tot vijftien kunststof onderdelen. De hometrainers worden verkocht in 65 landen via een netwerk van distributeurs. Frankrijk, Engeland en Duitsland zijn de grote markten voor Tacx.'

Wat is het grootste en wat is het kleinste product dat wordt gespuigiet?

Peter Tacx: 'Het zwaarste onderdeel is 800 gram, het lichtste 2 gram. De kleinste machine is een 60-tonner, de grootste heeft 350 ton sluitkracht. Wij spuitgieten tegenwoordig voornamelijk polyamide met 30% glas.'



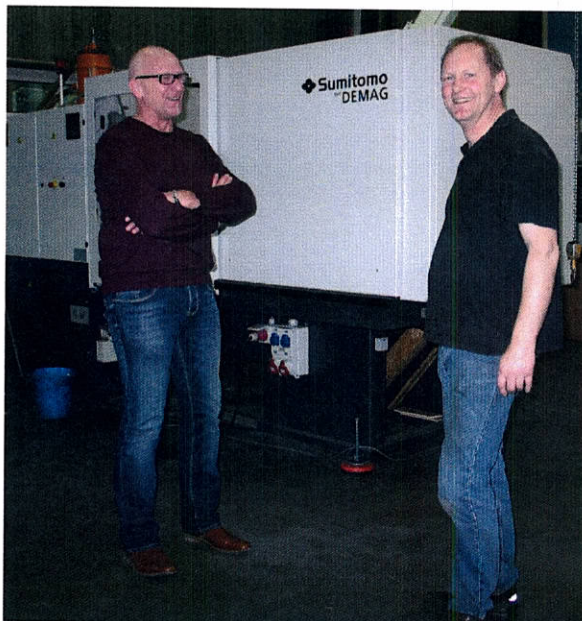
Tacx doet zoveel mogelijk zelf. Het bedrijf heeft een eigen metaalbewerkingsafdeling.

De oudste spuitgietsmachine staat nu zes jaar in de spuitgiethal, de nieuwste twee zijn in 2014 gekocht. Dat zijn ook de grootste. Het zijn twee volelektrische Intellect machines.

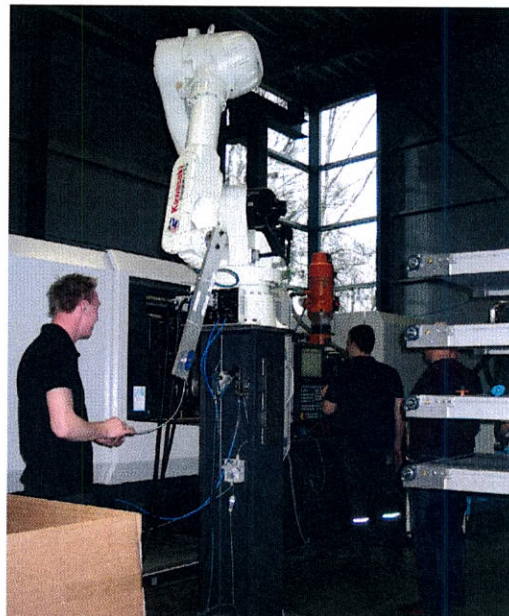
Waarom kocht u elektrische machines?

Peter Tacx: 'Ze gebruiken minder energie, ze zijn stil, en innovatieve machines passen bij een innovatief bedrijf. Elektrische machines zijn ook nauwkeuriger en beter te regelen. Verder houden we altijd de lange termijn in de gaten. Over acht jaar willen we nog steeds deze machines kunnen gebruiken.'

Kitty Kampf



Peter Tacx (rechts) en Riekus Thiele van Thiele & Kor, vertegenwoordiger van Sumitomo (SHI) Demag, in de spuitgiethal van Tacx.



Machine en robot worden in orde gemaakt voor de volgende productierun.