

EGMOND PLASTIC BREIDT UIT EN VERNIEUWT MACHINEPARK

Spuitsgieter kijkt met belangstelling naar ontwikkeling van elektrische machines

Spuitsgieter Egmond Plastic in Alkmaar legt zich toe op de productie van kleine series hoogwaardige producten van technische kunststoffen. Het bedrijf viert dit jaar zijn vijftigjarig jubileum en begon vijf jaar geleden aan de geleidelijke vervanging van het machinepark dat uit twee merken bestaat. Directeur Richard Brandwijk wil niet te afhankelijk zijn van een enkele machineleverancier en volgt de opkomst van de elektrische aandrijving met belangstelling. Hij kocht daarom ook twee hybride machines om ervaring op te doen. "Ik heb de uiteindelijke keuze overgelaten aan de operators."



Directeur-eigenaar Richard Brandwijk (r) van Egmond Plastic wil niet afhankelijk zijn van anderen: "Je kunt allerlei zaken uitbesteden maar daar geloof ik niet erg in." Links Mark Andringa van machineleverancier TKPM.

‘De operators zagen voordelen waardoor gemakkelijker met de machines te werken zou zijn. Dat blijkt ook te kloppen’

TEKST JAN VAN DEN BERG FOTO'S ROBIN BRITSTRA

S puitgieten vormt de kern van het productieproces van Egmond Plastic en hiervoor beschikt het bedrijf in Alkmaar over 21 machines waarvan de grootste een sluitkracht heeft van 800 ton. De machines zijn van twee verschillende merken maar nu staat er ook een tweetal machines van Sumitomo Demag in de hal. “De grote hebben we in afgelopen april geïnstalleerd”, meldt directeur-eigenaar Brandwijk van Egmond Plastic. Hij wilde ervaring opdoen met deze machines. “Het zijn natuurlijk goede machines en daarom hebben we ze ook meegenomen in het selectieproces. Ik heb de uiteindelijke keuze aan de operators overgelaten. Die zagen in deze machines voordelen waardoor ze er gemakkelijker mee te werken zou zijn. En dat blijkt ook wel te kloppen.”

Niet afhankelijk zijn

De spuitgietmachines vormen de kern van het productieproces van Egmond Plastic maar het bedrijf doet meer. Brandwijk: “We doen ook de nabewerking, we kunnen de samenbouw van componenten uitvoeren en we kunnen lakken en opdampen van metalen coatings. Dat zijn allemaal zaken die je misschien kunt uitbesteden maar daar geloof ik niet erg in. Wij willen namelijk niet afhankelijk zijn van de kwaliteit die andere bedrijven wel of niet leveren. Daarom vind ik het belangrijk verschillende bewerkingen zelf te kunnen uitvoeren.” In dit licht moet dus ook de gereedschapsmakerij van Egmond Plastic worden gezien. Die afdeling zorgt voor het omstellen en het onderhoud van de machines maar is ook verantwoordelijk voor het onderhoud van de matrijzen waarvan er tussen de vijf- en zeshonderd in het magazijn liggen. “Met zo’n aantal loont het om zelf het onderhoud te doen. Bovendien hebben eigen mensen meer kennis van de processen en van de producten dan ingehuurd onderhoudspersoneel kan hebben”, vindt Brandwijk. “En de vijf gereedschapsmakers dragen ook bij aan het nabewerken van bepaalde producten.”



Airbus en Boeing

Bij Egmond Plastic draait het om kwaliteit, dit hangt samen met de aard van de klanten. Die zitten vooral in de lucht- en ruimtevaart, de automotive en de medische apparatuur. Ze stellen allemaal hoge eisen aan materiaaleigenschappen, maatvastheid en constante kwaliteit. De producten zijn vaak complex van vorm en moeten aan hoge eisen voldoen, bijvoorbeeld op het gebied van brandwerendheid. Egmond Plastic gebruikt vaak PEEK en PEI. Kwantiteit is geen kernbegrip voor Egmond Plastic, aldus de directeur. “Onze seriegroottes zijn beperkt. Als een bedrijf mij vraagt een serie van honderdduizend stuks te maken, zal ik daar niet op ingaan. Andere bedrijven kunnen dat veel beter.” Egmond is dit jaar maar liefst vijftig jaar succesvol in markten waar kwaliteit bepalend is, zoals vliegtuigproducenten Airbus en Boeing. Men werkt dit jaar aan de eerste uitbreidingsfase van het kantoor met een extra verdieping en een upgrade en voor de komende jaren is een upgrade gepland van de productiehallen.



Ervaring met elektrisch

Egmond Plastic begon in 2013 met het geleidelijk aan vervangen van het machinepark. Er zijn inmiddels zestien nieuwe machines gekomen waarvan de meeste van leverancier KraussMaffei. Directeur Brandwijk: "Maar we willen niet helemaal afhankelijk zijn van één leverancier en dus nu kiezen we sowieso voor een ander merk erbij." De keus viel recentelijk op de Systec 35-120 en de Systec 350-2300 van Sumitomo Demag van 35 respectievelijk 350 ton. De kleine machine werd als eerste aangeschaft om ervaring op te doen en hij beviel dermate goed dat Brandwijk besloot ook de 350-tonner te kopen. Een verschil met de andere machines is dat deze Sumitomo's hybride aandrijving hebben dus dat de hydraulische pomp servo-geregeld wordt. Daardoor draait de pomp niet permanent dus als de machine staat te koelen, staat

de motor uit. Hierdoor is de hybride machine uiteindelijk stiller dan een hydraulische, zo ervoer operator Wesley Elkhuijzen. "Dit maakt het prettiger met de hybride machine te werken."

Nog vier machines

Egmond Plastic is bezig al zijn spuitgietsmachines te vervangen. Er zijn nog vijf oude Stork-machines in bedrijf en daarvan zullen er binnen afzienbare tijd op termijn vier vervangen gaan worden door exemplaren van 80 ton. Wat de leverancier gaat worden, weet Brandwijk nu niet. "Daarover zal ik nog goede gesprekken gaan voeren met de vertegenwoordigers." Wel is duidelijk dat de nieuwe machines moeten bijdragen aan een hogere productie. Het pand van Egmond Plastic is na een recente uitbreiding groot genoeg voor de toekomst en er is nu een proces van herinrichten aan de gang waarna de ruimte beter kan worden benut. Bovendien wordt het aantal robots uitgebreid van vijf naar zeven, zodat producten sneller kunnen doorstromen. Zullen er meer spuitgietsmachines nodig zijn dan het huidige aantal van 21 misschien? Daarover wil Brandwijk weinig zeggen. "We overleggen natuurlijk altijd met bestaande en mogelijke nieuwe klanten. Als daar opdrachten voor meer producten uitkomen dan kan het best eens zo zijn dat we volgend jaar een extra spuitgietsmachine aanschaffen. De ruimte daarvoor hebben we in ieder geval beschikbaar."

Robots en alternatieve aandrijving

Egmond Plastic heeft de twee Systec-machines van Sumitomo Demag uitgerust met een robot van het merk Wemo Automation die de producten uit de spuitgietsmachine haalt en bijdraagt aan de verkorting van de cyclustijd met twintig procent. Zowel de spuitgietsmachine als de robot zijn door Thiele & Kor Plastic Machinery geleverd. Mark Andringa van de Nieuwegeinse leverancier constateert verschuivingen in het aanbod van spuitgietsmachines. "Je ziet de alternatieven voor hydraulische aandrijving opkomen, zoals de hybride aandrijving die Egmond Plastic nu ook heeft. Maar ook vol-elektrische aandrijving komt op, bij onze kleinere spuitgietsmachines wordt al geen hydraulische aandrijving meer toegepast. Dat zal in toenemende mate ook voor de grotere gaan gelden. Elektrische aandrijving is wat duurder in aanschaf maar dit verdient je ruimschoots terug want ze hebben voordelen wat betreft reproduceerbaarheid, vermindering van fouten in producten, opstartsnelheid en energieverbruik. Directeur Brandwijk van Egmond Plastic kijkt met veel belangstelling naar de ontwikkelingen. "Wij zullen in de toekomst zeker elektrische spuitgietsmachines gaan aanschaffen."